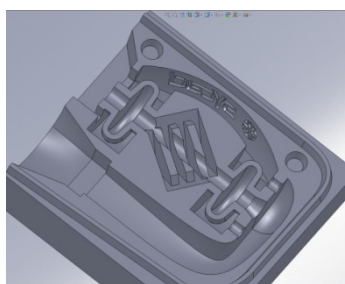


Большеформатные песчаные формы для литья металла

- Размеры форм до 4 x 2 x 1 м
- Устраняет установку сложных и дорогих форм
- Короткое время создания (несколько дней)
- Песчаные формы соответствуют 1:1 с моделью САПР
- Конструкции могут быть спроектированы в соответствии с требованиями, без необходимости учета на углы подвала или поднутрения
- Специальные пески предотвращают проблемы с литьем
- Качество поверхности можно регулировать с использованием различных песков
- Крупнозернистые пески для высокой газопроницаемости
- Значительная гибкость при изменении геометрии без дополнительных затрат
- Нет хранения или обслуживания шаблонов
- Экономия затрат, особенно для сложных форм и размеров партии от 1 до нескольких сотен штук

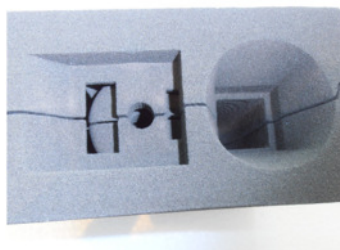
Процесс литья в песчаные формы



1. САПР модель



2. Песчаная форма



3. Встроенный литник



4. Подготовка формы



5. Литье



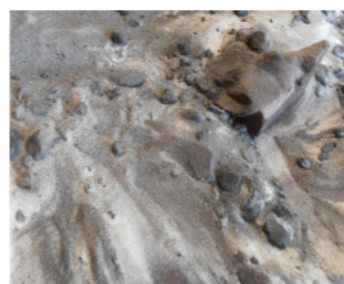
6. Остывание



7. Разрушение



8. Охлаждение



9. Остатки формы



10. Литье включая литник



11. Финишное литье



12. Отливка с песчаной формой

Контакт:

ООО "Компания Смартпринт"

18, ул. Чигорина, 01042 Киев, Украина

+38 044 500-53-52 ek@3dsmart.com.ua

www.3dsmartpro.com.ua